



BW7513

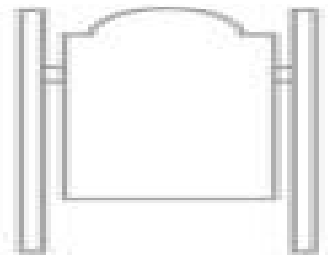
Fasson®

合成纸 6/SR101/80 克白色
格拉辛底纸 背印

Fasson®

合成纸 6 经双向拉伸处理的
亚光白色聚丙烯薄膜

应用



主要特性

- > 此产品具有较好的可重贴性，适用于制成湿纸巾标签。
- > 此款材料表面经电晕处理后可用于凸版、柔性版、凹版及丝网等多种印刷方式。

表面基材

经双向拉伸处理的亚光白色聚丙烯薄膜。

基本克重: 107 g/m2 10% ISO536
厚度: 0.080mm 10% ISO534

粘胶剂

一种可反复重贴性溶剂型胶水。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 80 g/m2 ± 10% ISO536
厚度: 0.070mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 3.0

20分钟90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 1.5

24小时90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 2.0

最低贴标温度: 5°C

贴标后24H, 使用温度范围: -20°C ~ +80°C

粘胶剂表现性能:

这是一种有较强温度适用性的的可反复重贴性粘胶剂。在诸多包装材料上均有较好的表现性能。具有很好的模切与排废性能和抗UV性能。

应用:

此产品具有较好的可重贴性, 适用于制成湿纸巾标签。

在一些基材表面(如PVC, ABS和聚苯乙烯)贴标, 粘性可能会在一段时间内加强。

此产品是聚丙烯容器及环保的理想标贴材料。由于面材较硬, 不适合用于不规则曲面及特别柔软的瓶体。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

此款材料表面经电晕处理后可用于凸版、柔性版、凹版及丝网等多种印刷方式。满版或大实地印刷时, 推荐底涂处理。UV油墨及水性油墨适用。在加工中需注意避免过热造成材料变形。

印刷前的油墨测试是必要的。

为了保证顺利地加工, 推荐使用锋利的薄膜专用模切刀, 尤其是在平压平的模切方式。

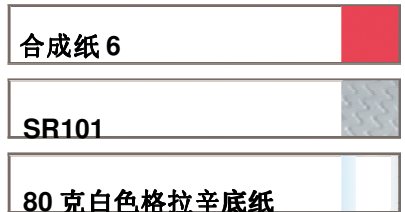
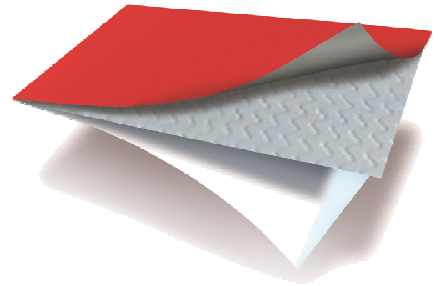
应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下, 可储存一年。

Fasson®

合成纸 6/SR101/80 克白色 格拉辛底纸 背印



Asia Pacific

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求, 确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退货。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的言论。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。